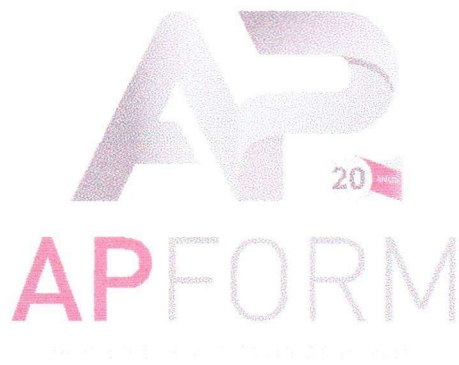


AP 20 anos
APFORM



ITEM 18: CARTEIRA ESCOLAR OBLONGO TIPO UNIVERSITÁRIA
MARCA: APFORM
MODELO: CADU-OBL
FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
PROCEDÊNCIA: NACIONAL
DIMENSÕES: DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA.

[Handwritten signatures]



ITEM 19: CARTEIRA ESCOLAR TUBO 7/8 TIPO UNIVERSITÁRIA
MARCA: APFORM
MODELO: CADU-7/8
FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
PROCEDÊNCIA: NACIONAL
DIMENSÕES: DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA.



ITEM 20: CONJUNTO EDUCAÇÃO INFANTIL: MESA SEXTAVADA E 06 CADEIRAS.

MARCA: APFORM

MODELO: CONJSEXT

FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

PROCEDÊNCIA: NACIONAL

DIMENSÕES: DE ACORDO COM O TERMO DE REFERÊNCIA.

AP

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MÓVEIS ESCOLARES

INTERESSADO: EXATA CERTIFICADORA LTDA ME
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
R Projetada, SN, Lote 04 – Distrito Industrial I
59280-000 – Macaíba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-061949)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacres
FDE-FNDE	FDE-FNDE CJA 01	Manutenção	1 Mesa 01350

Material recebido no laboratório em 04/10/2022 e liberada para ensaio em 05/10/2022.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1 – Mesa

Handwritten signatures and initials in blue ink.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0033 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP; Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.


Foto 2 – Mesa
2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 14006:2008 – Móveis escolares – Cadeiras e Mesas para conjunto aluno individual

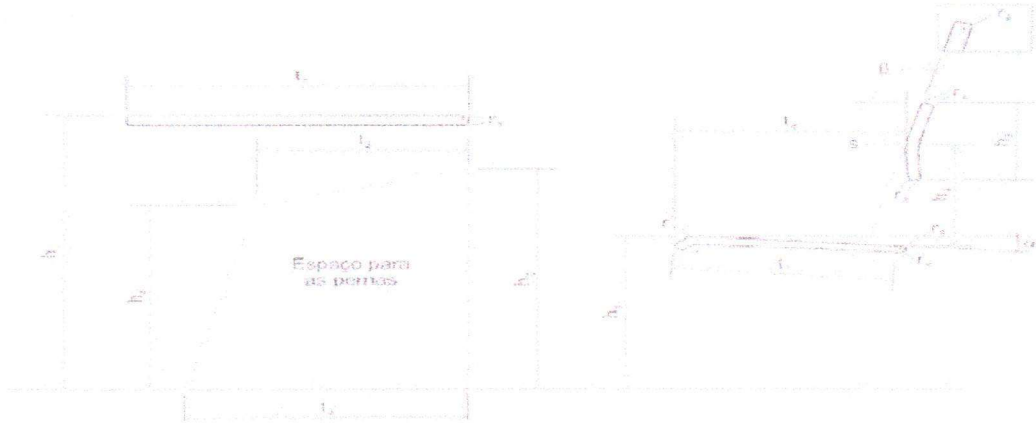
3. RESULTADOS OBTIDOS
3.1. Ensaio de verificações dos requisitos dimensionais conforme o subitem 4.2 da Norma NBR 14006:2008

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Largura do tampo (b_1)	mm	601,00	$\pm 0,01$	550 / 600 Mínimo
Largura do espaço para as pernas (b_2)	mm	Conforme	--	450 / 500 Mínimo
Altura do tampo (h_1)	mm	470,00	$\pm 1,1$	450 a 470
Altura para movimentação das coxas (h_2)	mm	Conforme	--	380 Mínimo
Altura para movimentação dos joelhos (h_4)	mm	Conforme	--	325 Mínimo
Profundidade do tampo (t_1)	mm	452,00	$\pm 0,01$	400 / 500 Mínimo
Profundidade do espaço para as pernas (t_2)	mm	Conforme	--	300 Mínimo
Profundidade para movimentação das pernas (t_3)	mm	Conforme	--	400 Mínimo
Raio da borda de contato com o usuário (r_3)	mm	Conforme	--	2,5 Mínimo
Raio das arestas e quinas (r_4)	mm	Conforme	--	1 Mínimo
Raio de curvatura dos cantos (r_5)	mm	Conforme	--	20 Mínimo

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

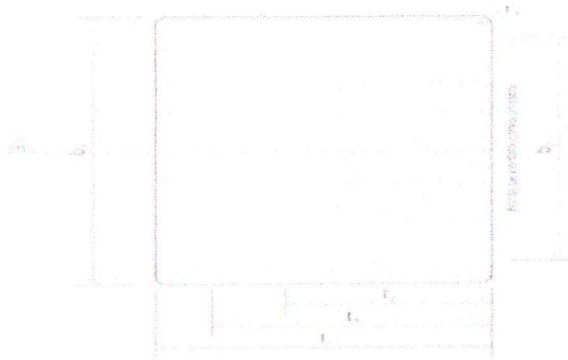
DESENHOS ILUSTRATIVOS EXTRAÍDOS DA NORMA NBR 14006:2008



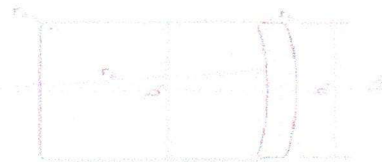
CORTE AA



Detalhe
 Ângulo de 45° (sujeito a alteração)



VISTA SUPERIOR



Detalhe
 Vista frontal do elemento

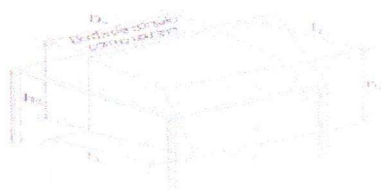


Retorção de contato com o usuário



Retorção de contato com o usuário

Vista Superior



Perspectiva



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) e(s) saída(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0553 - FAX (11) 3611-0176

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 09/11/2022.

5. AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE

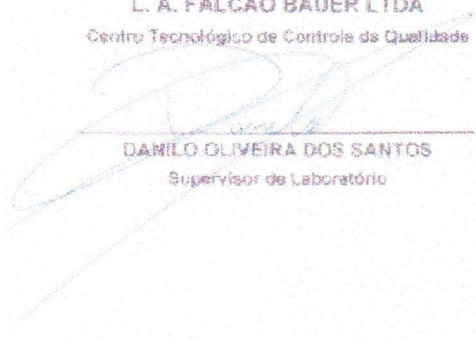
Regra de Decisão

A avaliação da conformidade é baseada nos critérios das especificações e/ou normas, não considerando a estimativa de incerteza de medição associada aos resultados.

Ensaio	Item da Norma NBR14006:2008	Conclusão
Verificação dos requisitos dimensionais	4.2	Atende

São Paulo, 18 de novembro de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
R Projetada, SN, Lote 04 – Distrito Industrial I
59280-000 – Macaíba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-061949)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacres
FDE-FNDE	FDE FNDE CJA 01	Manutenção	2 Tampos 01343

Material recebido no laboratório em 04/10/2022 e liberada para ensaio em 05/10/2022.

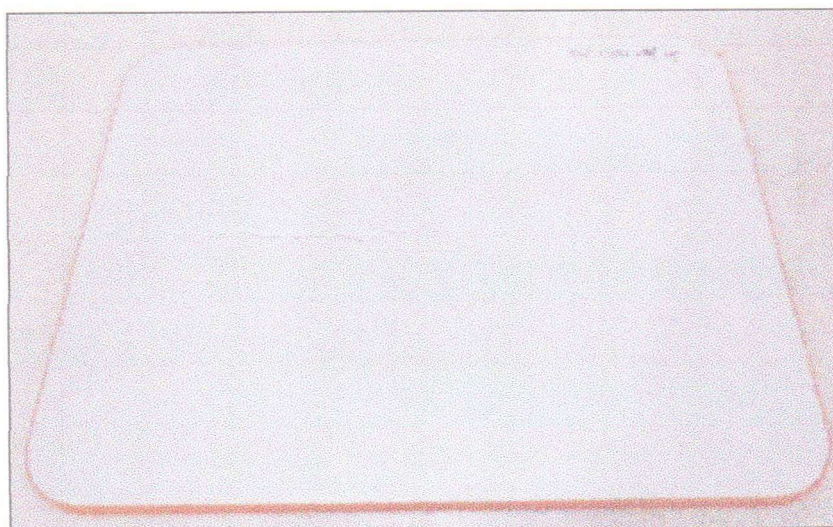


Foto 1 - Tampo

(Handwritten signatures and initials)

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A da Norma NBR 16332:2014

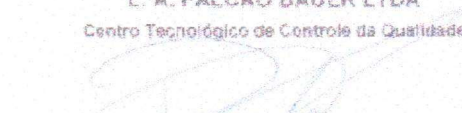
Força máxima (N)				
Corpo de prova 1	Corpo de prova 2	Corpo de prova 3	Média	
Obtido	Obtido	Obtido	Obtido	U
150,7	127,4	147,5	141,87	± 15,54

4. DATA DOS ENSAIOS

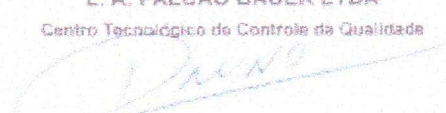
Ensaio realizado entre 15/11/2022 e 17/11/2022.

São Paulo, 18 de novembro de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MÓVEIS ESCOLARES

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
R Projetada, SN, Lote 04 – Distrito Industrial I
59280-000 – Macaíba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-061949)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacres
FDE-FNDE	FDE-FNDE CJA 03	Manutenção	1 Mesa 01347

Material recebido no laboratório em 04/10/2022 e liberada para ensaio em 05/10/2022.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1 – Mesa

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0853 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Baurer - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcao.com.br - bauer@falcao.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



Foto 2 – Mesa

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 14006:2008 – Móveis escolares – Cadeiras e Mesas para conjunto aluno individual

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de verificações dos requisitos dimensionais conforme o subitem 4.2 da Norma NBR 14006:2008

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Largura do tampo (b_1)	mm	601,00	$\pm 0,01$	550 / 600 Mínimo
Largura do espaço para as pernas (b_2)	mm	Conforme	--	450 / 500 Mínimo
Altura do tampo (h_1)	mm	599,00	$\pm 1,1$	580 a 600
Altura para movimentação das coxas (h_2)	mm	Conforme	--	495 Mínimo
Altura para movimentação dos joelhos (h_4)	mm	Conforme	--	420 Mínimo
Profundidade do tampo (t_1)	mm	452,00	$\pm 0,01$	400 / 500 Mínimo
Profundidade do espaço para as pernas (t_2)	mm	Conforme	--	300 Mínimo
Profundidade para movimentação das pernas (t_3)	mm	Conforme	--	400 Mínimo
Raio da borda de contato com o usuário (r_3)	mm	Conforme	--	2,5 Mínimo
Raio das arestas e quinas (r_4)	mm	Conforme	--	1 Mínimo
Raio de curvatura dos cantos (r_5)	mm	Conforme	--	20 Mínimo

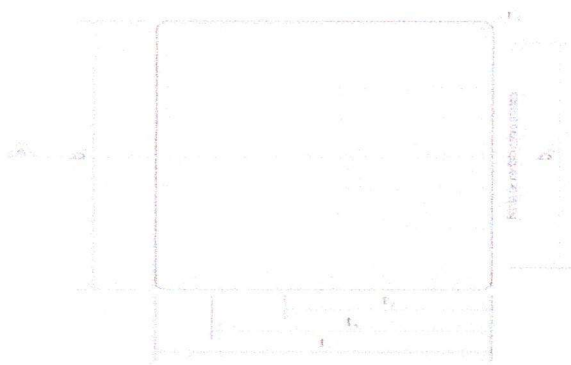
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

DESENHOS ILUSTRATIVOS EXTRAÍDOS DA NORMA NBR 14006:2008



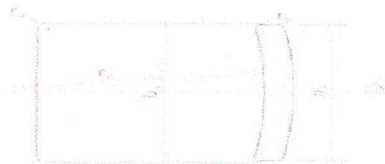
CORTE AA



VISTA SUPERIOR



CUBRIDA
Folha de papel ou plástico adequada
para a proteção da face



DETALHE
Vista frontal do elemento



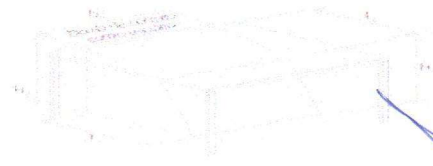
Vista isométrica



Vista isométrica



Vista isométrica



Vista isométrica

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
R Projetada, SN, Lote 04 – Distrito Industrial I
59280-000 – Macaíba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-061949)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacres
FDE-FNDE	FDE FNDE CJA 03	Manutenção	2 Tampos 01342

Material recebido no laboratório em 04/10/2022 e liberada para ensaio em 05/10/2022.

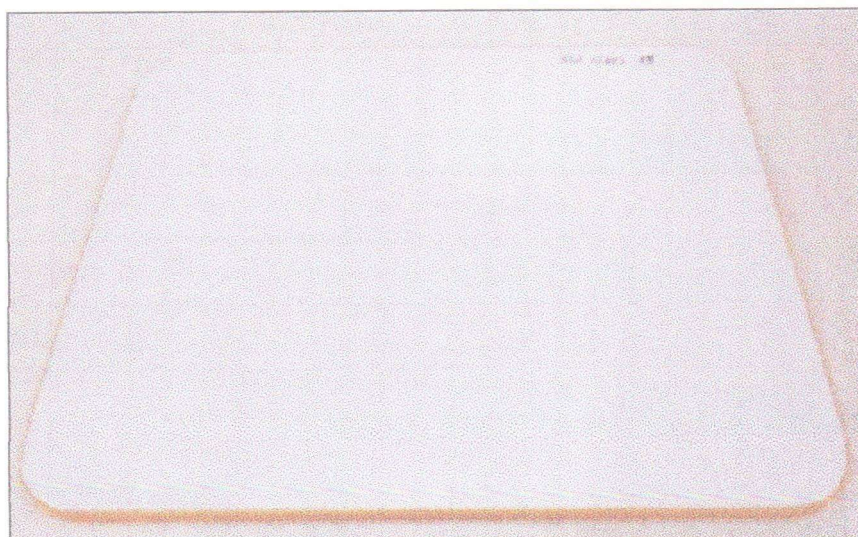


Foto 1 - Tampo

Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large 'C' and a signature that appears to be 'P.R.'.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A da Norma NBR 16332:2014


Força máxima (N)				
Corpo de prova 1	Corpo de prova 2	Corpo de prova 3	Média	
Obtido	Obtido	Obtido	Obtido	U
143,6	163,3	188,8	165,23	± 27,87

4. DATA DOS ENSAIOS


Ensaio realizado entre 15/11/2022 e 17/11/2022.

São Paulo, 18 de novembro de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade


DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MÓVEIS ESCOLARES

INTERESSADO: EXATA CERTIFICADORA LTDA ME
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
R Projetada, SN, Lote 04 – Distrito Industrial I
59280-000 – Macaíba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-061949)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacres
FDE-FNDE	FDE-FNDE CJA 04	Manutenção	1 Mesa 01344

Material recebido no laboratório em 04/10/2022 e liberada para ensaio em 05/10/2022.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1 – Mesa

[assinatura]

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



Foto 2 – Mesa

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 14006:2008 – Móveis escolares – Cadeiras e Mesas para conjunto aluno individual

3. RESULTADOS OBTIDOS

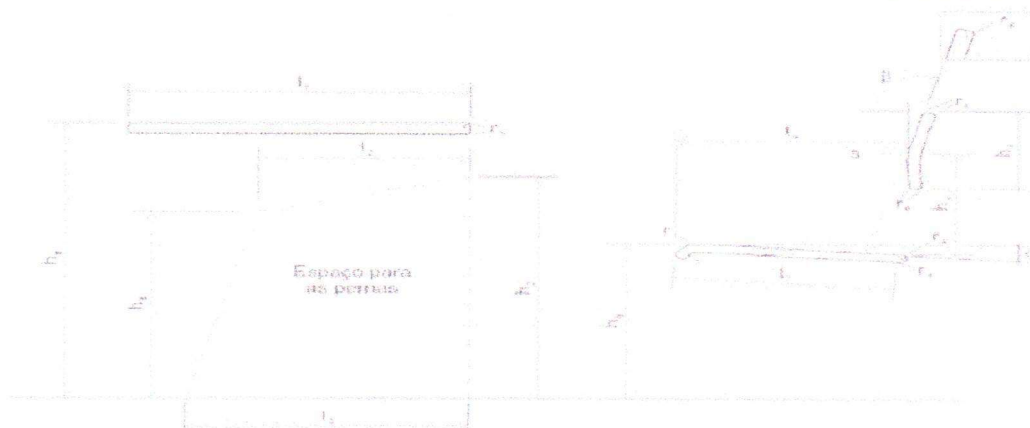
3.1. Ensaio de verificações dos requisitos dimensionais conforme o subitem 4.2 da Norma NBR 14006:2008

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Largura do tampo (b ₁)	mm	601,00	± 0,01	550 / 600 Mínimo
Largura do espaço para as pernas (b ₂)	mm	Conforme	--	450 / 500 Mínimo
Altura do tampo (h ₁)	mm	650,00	± 1,1	630 a 650
Altura para movimentação das coxas (h ₂)	mm	Conforme	--	545 Mínimo
Altura para movimentação dos joelhos (h ₄)	mm	Conforme	--	465 Mínimo
Profundidade do tampo (t ₁)	mm	452,00	± 0,01	450 / 500 Mínimo
Profundidade do espaço para as pernas (t ₂)	mm	Conforme	--	400 Mínimo
Profundidade para movimentação das pernas (t ₃)	mm	Conforme	--	500 Mínimo
Raio da borda de contato com o usuário (r ₃)	mm	Conforme	--	2,5 Mínimo
Raio das arestas e quinas (r ₄)	mm	Conforme	--	1 Mínimo
Raio de curvatura dos cantos (r ₅)	mm	Conforme	--	20 Mínimo

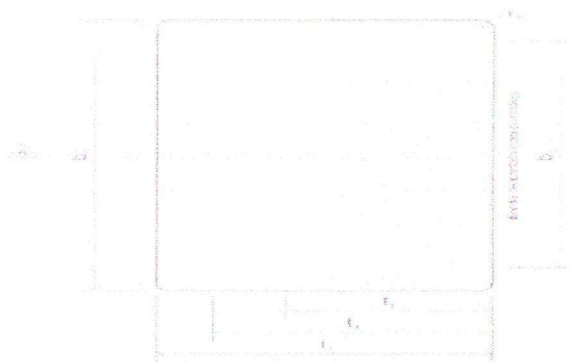
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

DESENHOS ILUSTRATIVOS EXTRAÍDOS DA NORMA NBR 14006:2008



CORTE AA



VISTA SUPERIOR



Detalhe: Arredondamento da borda superior (R=10 a 15)



Detalhe: Vértice frontal de conexão



Borda de contato com a base

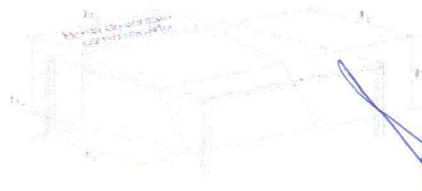
Vista Superior



Borda de contato com o sustento



Perspectiva



Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05026-060 - FONE (11) 3611-0833 FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 09/11/2022.

5. AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE

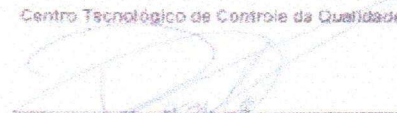
Regra de Decisão

A avaliação da conformidade é baseada nos critérios das especificações e/ou normas, não considerando a estimativa de incerteza de medição associada aos resultados.

Ensaio	Item da Norma NBR14006:2008	Conclusão
Verificação dos requisitos dimensionais	4.2	Atende

São Paulo, 18 de novembro de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
R Projetada, SN, Lote 04 – Distrito Industrial I
59280-000 – Macaiba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-061949)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacres
FDE-FNDE	FDE FNDE CJA 04	Manutenção	2 Tampos 01341

Material recebido no laboratório em 04/10/2022 e liberada para ensaio em 05/10/2022.

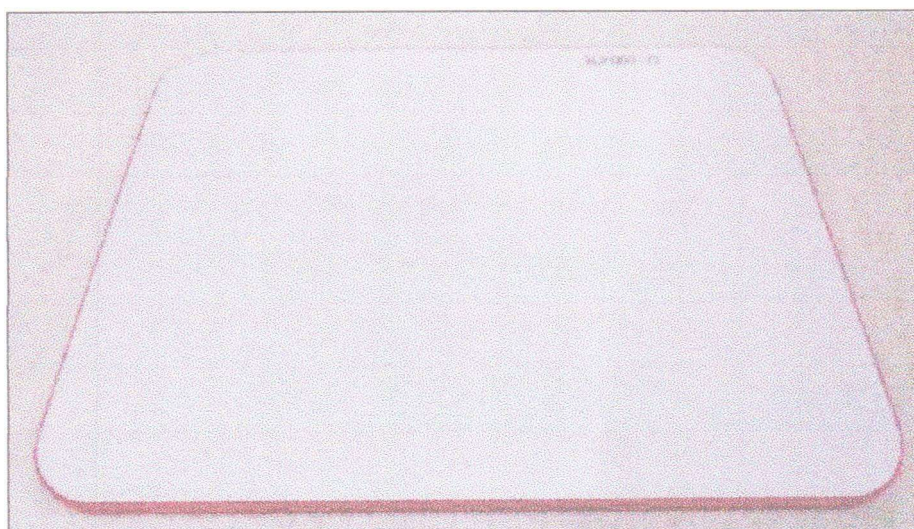


Foto 1 - Tampo

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A da Norma NBR 16332:2014

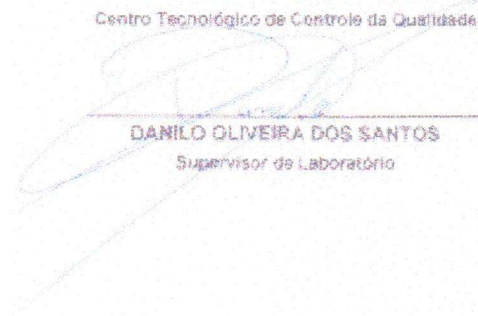
Força máxima (N)				
Corpo de prova 1	Corpo de prova 2	Corpo de prova 3	Média	
Obtido	Obtido	Obtido	Obtido	U
149,7	166,2	176,6	164,17	± 16,69

4. DATA DOS ENSAIOS


Ensaio realizado entre 15/11/2022 e 17/11/2022.

São Paulo, 18 de novembro de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade


DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO MÓVEIS ESCOLARES

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
R Projetada, SN, Lote 04 – Distrito Industrial I
59280-000 – Macaíba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-061949)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacres
FDE-FNDE	FDE-FNDE CJA 05	Manutenção	1 Mesa 01337

Material recebido no laboratório em 04/10/2022 e liberada para ensaio em 05/10/2022.

AMOSTRAS RECEBIDAS PARA ENSAIO



Foto 1 – Mesa

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensalada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



Foto 2 – Mesa

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 14006:2008 – Móveis escolares – Cadeiras e Mesas para conjunto aluno individual

3. RESULTADOS OBTIDOS

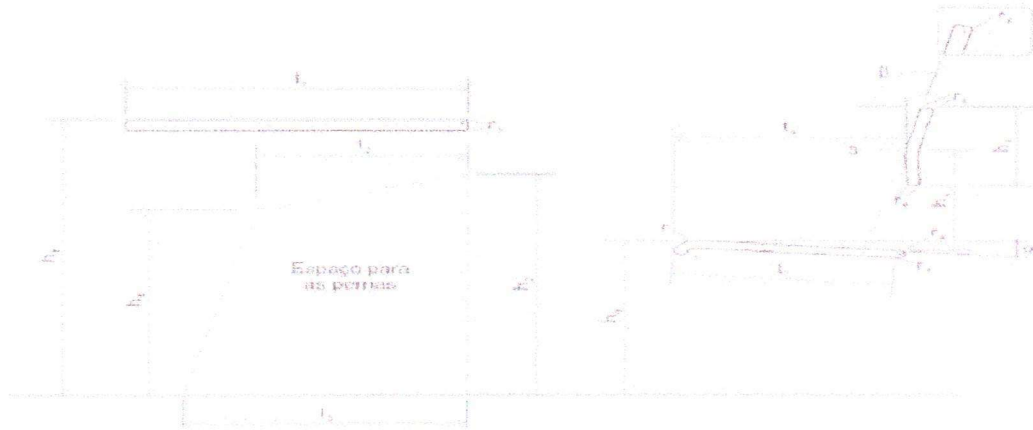
3.1. Ensaio de verificações dos requisitos dimensionais conforme o subitem 4.2 da Norma NBR 14006:2008

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Largura do tampo (b ₁)	mm	601,00	± 0,01	600 Mínimo
Largura do espaço para as pernas (b ₂)	mm	Conforme	--	500 Mínimo
Altura do tampo (h ₁)	mm	710,00	± 1,1	700 a 720
Altura para movimentação das coxas (h ₂)	mm	Conforme	--	610 Mínimo
Altura para movimentação dos joelhos (h ₄)	mm	Conforme	--	520 Mínimo
Profundidade do tampo (t ₁)	mm	452,00	± 0,01	450 / 500 Mínimo
Profundidade do espaço para as pernas (t ₂)	mm	Conforme	--	400 Mínimo
Profundidade para movimentação das pernas (t ₃)	mm	Conforme	--	500 Mínimo
Raio da borda de contato com o usuário (r ₃)	mm	Conforme	--	2,5 Mínimo
Raio das arestas e quinas (r ₄)	mm	Conforme	--	1 Mínimo
Raio de curvatura dos cantos (r ₅)	mm	Conforme	--	20 Mínimo

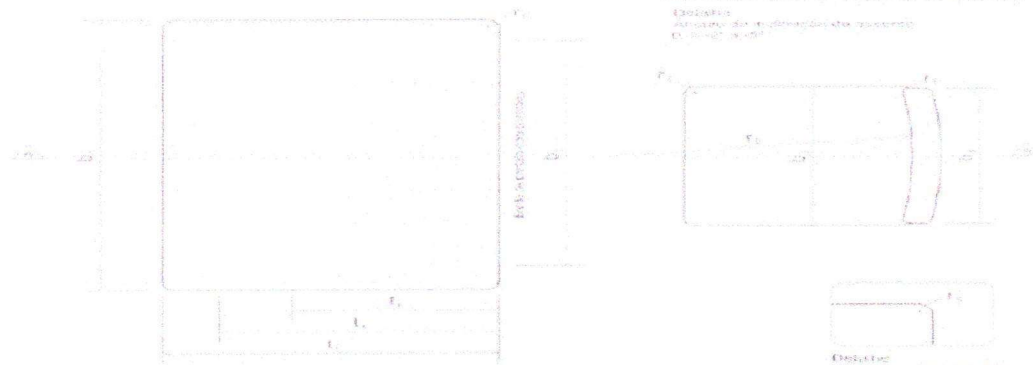
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensalada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

DESENHOS ILUSTRATIVOS EXTRAÍDOS DA NORMA NBR 14006:2008



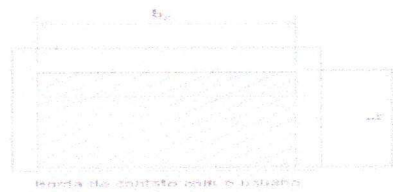
CORTE AA



VISTA SUPERIOR

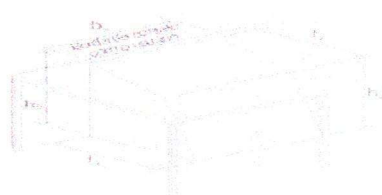


Frente de contato com o usuário

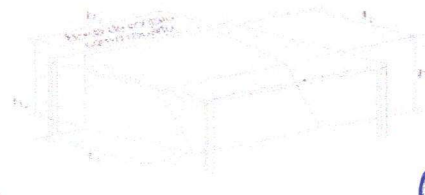


Frente de contato com o usuário

VISTA SUPERIOR



Vedação superior



Vedação inferior

PROJEÇÃO

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 09/11/2022.

5. AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE

Regra de Decisão

A avaliação da conformidade é baseada nos critérios das especificações e/ou normas, não considerando a estimativa de incerteza de medição associada aos resultados.

Ensaio	Item da Norma NBR14006:2008	Conclusão
Verificação dos requisitos dimensionais	4.2	Atende

São Paulo, 18 de novembro de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
R Projetada, SN, Lote 04 – Distrito Industrial I
59280-000 – Macaíba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-061949)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacres
FDE-FNDE	FDE FNDE CJA 05	Manutenção	2 Tampos 01340

Material recebido no laboratório em 04/10/2022 e liberada para ensaio em 05/10/2022.

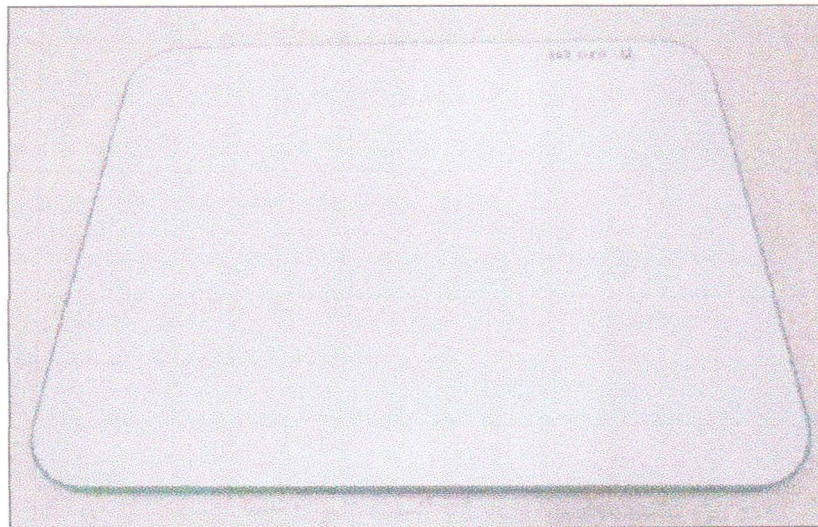


Foto 1 - Tampo

P
A
A



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A da Norma NBR 16332:2014

Força máxima (N)				
Corpo de prova 1	Corpo de prova 2	Corpo de prova 3	Média	
Obtido	Obtido	Obtido	Obtido	U
186,9	143,2	145,7	158,60	± 30,18

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado entre 15/11/2022 e 17/11/2022.

São Paulo, 18 de novembro de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO MÓVEIS ESCOLARES

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
R Projetada, SN, Lote 04 – Distrito Industrial I
59280-000 – Macaíba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-061949)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

05 (cinco) amostras identificadas pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacres
FDE-FNDE	FDE-FNDE CJA 06	Manutenção	3 Mesas 01326 a 01328 2 Tamos 01329

Materiais recebidos no laboratório em 04/10/2022, liberados para ensaio em 05/10/2022.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1 – Carteira

(Handwritten signatures and initials)

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 14006:2008 – Móveis escolares – Cadeira e Mesa para conjunto aluno individual

NBR NM 300:2004 - Segurança de Brinquedos - Parte 1: Propriedades Gerais, Mecânicas e Físicas

NBR 11888:2008 - Bobinas e chapas finas a frio e a quente de aço-carbono e aço de baixa liga e alta resistência - Requisitos gerais

NBR 8261:2010 - Tubos de aço-carbono, formado a frio, com e sem solda, de seção circular, quadrada ou retangular para usos estruturais

NBR 14535:2008 - Móveis de Madeira - Requisitos e Ensaio para superfícies pintadas

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

NBR 11003:2009 – Tintas – Determinação da aderência

NBR 8094:1983 – Material Metálico Revestido e Não Revestido Corrosão por Exposição à Névoa Salina

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de verificações dos requisitos dimensionais conforme o subitem 4.2 da Norma NBR 14006:2008

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Largura do tampo (b ₁)	mm	601	± 0,01	550/600 Mínimo
Largura do espaço para as pernas (b ₂)	mm	Conforme	--	450/500 Mínimo
Altura do tampo (h ₁)	mm	765	± 1,10	750 a 770
Altura para movimentação das coxas (h ₂)	mm	Conforme	--	665 Mínimo
Altura para movimentação dos joelhos (h ₄)	mm	Conforme	--	565 Mínimo
Profundidade do tampo (t ₁)	mm	452	± 0,01	450/500 Mínimo

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

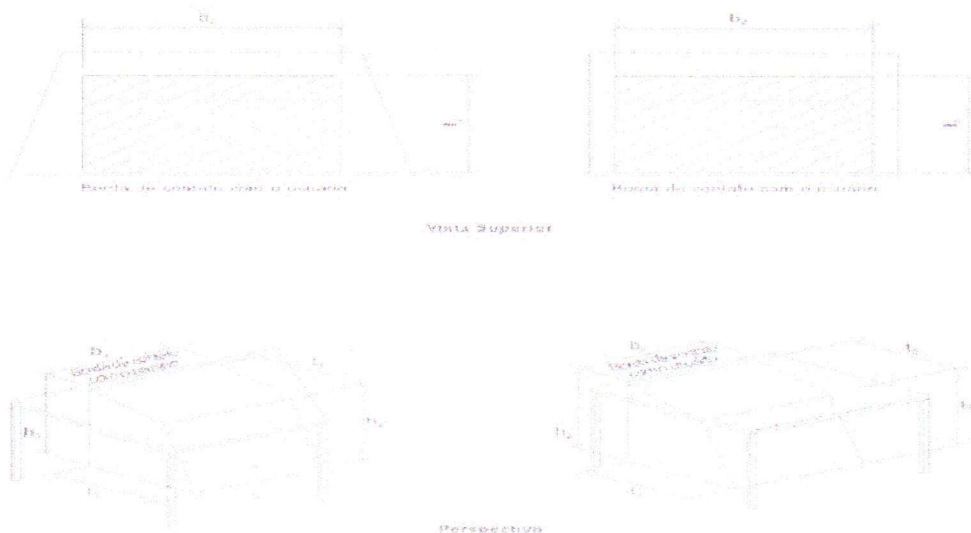
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0633 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaoebauer.com.br - bauer@falcaoebauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



3.2. Ensaio para verificação das saliências, reentrâncias ou perfurações que apresentem características cortantes conforme o subitem 4.3.3 da Norma NBR 14006:2008

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Força aplicada	--	--	--
Percentual do comprimento da fita que foi cortado	N	--	50 máximo
Resultado	--	Conforme	A borda não deve ser perigosa

3.3. Ensaio para verificação de respingos provenientes de soldas na estrutura metálica conforme o subitem 4.3.5 da Norma NBR 14006:2008

Mesa	
Especificado	Obtido
A estrutura metálica não pode apresentar respingos provenientes de solda	Conforme

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3.4. Ensaio de rugosidade conforme o subitem 4.3.9 da Norma NBR 14006:2008

Tampo					
Região	Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
1	Rugosidade (Ra) da superfície do tampo da mesa	µm	2	± 0,150	40 Máximo
2			2	± 0,150	
3			2	± 0,150	
4			2	± 0,150	
5			2	± 0,150	

3.5. Ensaio de resistência à abrasão da superfície do tampo da mesa conforme o subitem 4.3.12 (d) da Norma NBR 14006:2008

Tampo						
Parâmetro	Unidade	Obtido				Especificado
		CP 1	CP 2	CP 3	U	
Número de ciclos	--	100	100	100	--	100
Taxa de desgaste calculada	mg/100 ciclos	7	6	4	± 0,00	100 máximo

3.6. Ensaio de carga estática vertical da mesa, conforme o subitem 6.3.1 da Norma NBR 14006:2008

Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Maior vão da mesa	mm	615	--
Força aplicada	N	1250,0	1187,5 a 1312,5
Deformação em relação ao maior vão do tampo	%	0	10 Máximo

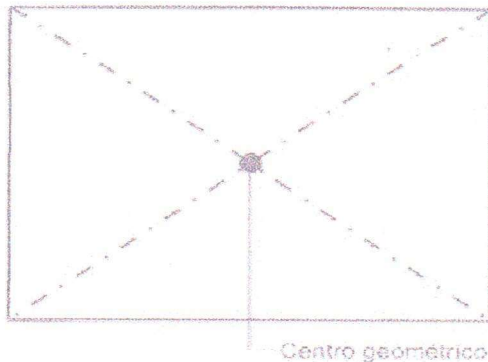
Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006

Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente	Conforme
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Conforme
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Conforme
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Conforme

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



Ponto de carregamento para a carga estática vertical

3.7. Ensaio de sustentação da carga da mesa, conforme o subitem 6.3.2 da Norma NBR 14006:2008

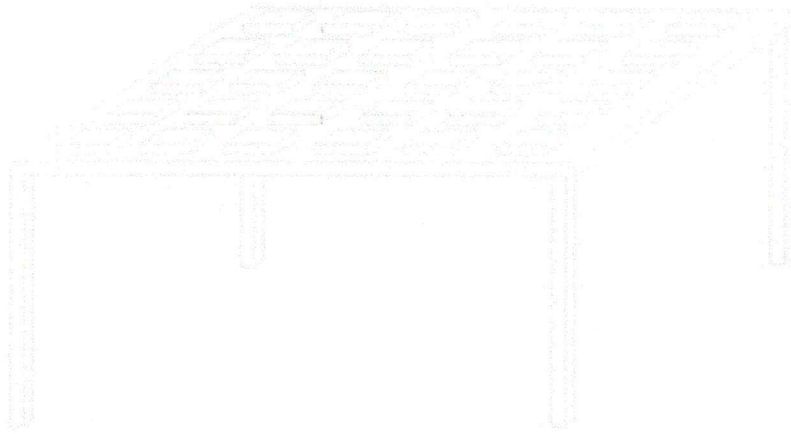
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Maior vão da mesa	mm	650	--
Massa uniformemente distribuída	g/cm ²	20	19,9 a 20,1
Deformação permanente após a remoção da carga em relação ao vão	%	0	0,5 máximo

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006

Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente	Conforme
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Conforme
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Conforme
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Conforme

(Assinaturas manuscritas)

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



Sustentação de carga da mesa

3.8. Ensaio de carga estática horizontal na mesa, conforme o subitem 6.3.3 da Norma NBR 14006:2008

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F ₁	--	F ₁
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	19,43	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	19,81	± 0,01	24 Máximo

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F ₂	--	F ₂
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	20,21	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	20,27	± 0,01	24 Máximo

(Assinaturas manuscritas)

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F ₃	--	F ₃
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	9,72	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	9,64	± 0,01	24 Máximo

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Sentido de aplicação da força	--	F ₄	--	F ₃
Massa uniformemente distribuída	kg	100,0	--	99,5 a 100,5
Força aplicada	N	600	--	570 a 630
Número de aplicações	vezes	10	--	10
Deflexão após a 1ª aplicação de carga	mm	6,44	± 0,01	24 Máximo
Deflexão após a 10ª aplicação de carga	mm	6,71	± 0,01	24 Máximo

Nota 1 – Não foi possível realizar o ensaio com a carga distribuída de forma uniforme, pois utilizando este método a amostra apresentou tombamento antes de atingir a força estabelecida pela Norma NBR 14006:2008, impossibilitando a medição do valor de deflexão, sendo assim a carga de 100kg foi deslocada para o ponto mais próximo possível do local de aplicação da força, para evitar o tombamento da mesa.

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente.	Conforme
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Conforme
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Conforme
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Conforme

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

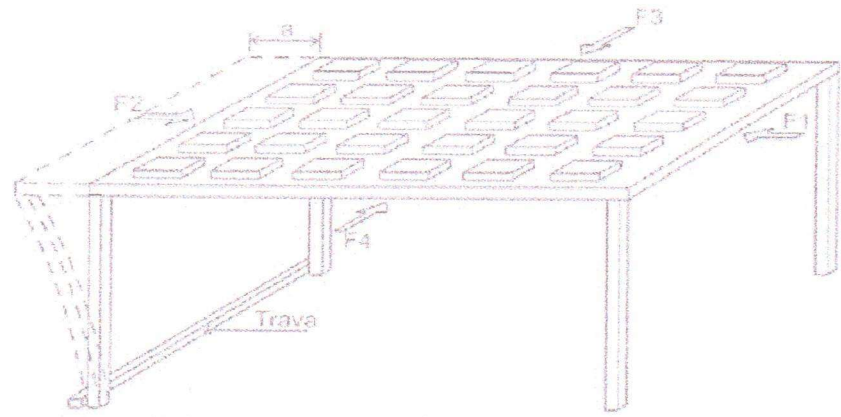
SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05038-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcao Bauer.com.br - bauer@falcao Bauer.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



"a" - deflexão sob carregamento

Carga estática horizontal da mesa

3.9. Ensaio de impacto vertical da mesa, conforme o subitem 6.3.4 da Norma NBR 14006:2008

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Região	--	1	--	1
Altura de impacto	mm	240,0	--	239,5 a 240,5
Número de impacto	vezes	10	--	10

Mesa				
Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificado
Região	--	2	--	2
Altura de impacto	mm	240	--	239,5 a 240,5
Número de impacto	vezes	10	--	10

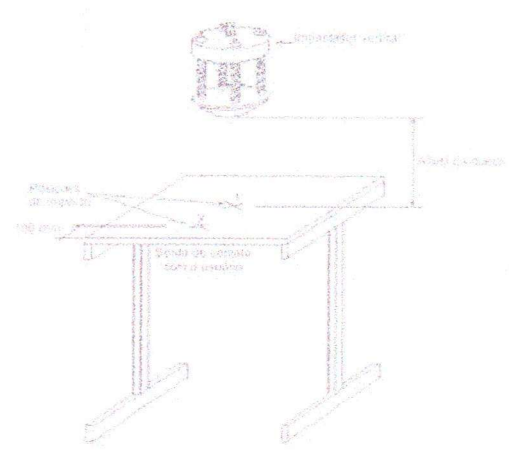
(Handwritten signatures and initials)

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente	Conforme
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Conforme
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Conforme
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Conforme



Ensaio de impacto vertical na mesa

3.10. Ensaio de tombamento da mesa, conforme o subitem 6.3.6 da Norma NBR 14006:2008

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Ponto de elevação da mesa	--	1	Borda 1
Número de tombamentos	vezes	5	5

Mesa			
Parâmetro	Unidade	Obtido	Especificado
Ponto de elevação da mesa	--	2	Borda 2
Número de tombamentos	vezes	5	5

(Handwritten signatures and initials)

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

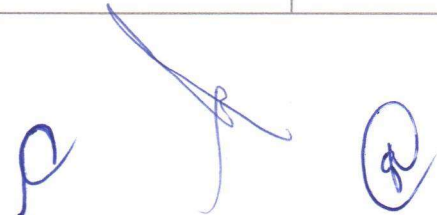
Avaliação após a realização do ensaio conforme o subitem 4.4.1 da Norma NBR 14006	
Parâmetro	Avaliação
Qualquer fratura de qualquer membro, junta ou componente	Conforme
Qualquer afrouxamento que não possa ser reapertado de ligações consideradas rígidas, quando verificadas com a aplicação de uma pressão manual em seus membros	Conforme
Qualquer movimento livre no tampo, pernas ou componentes, maior do que o verificado na inspeção inicial	Conforme
Qualquer deformação permanente em qualquer parte que possa afetar sua funcionalidade ou aparência	Conforme

5. AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE

Regra de Decisão

A avaliação da conformidade é baseada nos critérios das especificações e/ou normas, não considerando a estimativa de incerteza de medição associada aos resultados.

Ensaio	Item da Norma NBR14006:2008	Conclusão
Verificação das saliências, reentrâncias ou perfurações que apresentem características cortantes	4.3.3	Atende
Verificação dos respingos provenientes de solda na estrutura metálica	4.3.5	Atende
Rugosidade	4.3.9	Atende
Resistência à abrasão da superfície do tampo da mesa	4.3.12	Atende
Carga estática vertical da mesa	6.3.1	Atende
Sustentação da carga da mesa	6.3.2	Atende
Carga estática horizontal na mesa	6.3.3	Atende
Impacto vertical da mesa	6.3.4	Atende
Tombamento da mesa	6.3.6	Atende



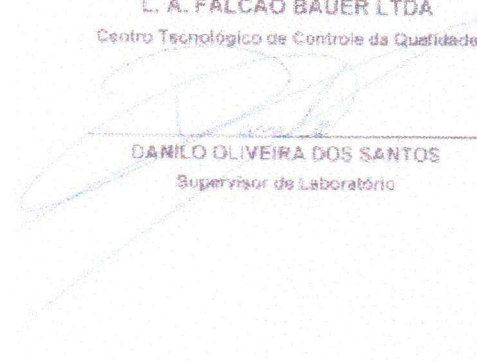
Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

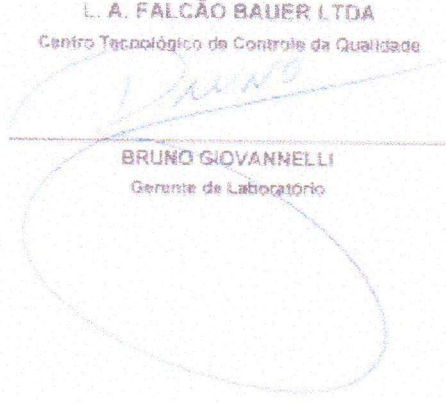
Ensaios realizados em 09/11/2022 a 18/11/2022.

São Paulo, 18 de novembro de 2022.

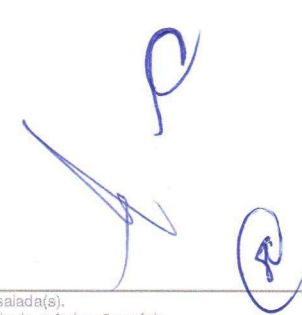
L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM





Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

FITA DE BORDA

INTERESSADO: **EXATA CERTIFICADORA LTDA ME**
Avenida Rio Branco, 181 – Sala 1508 - Centro
20040-007 – Rio de Janeiro – RJ

FABRICANTE: **APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA**
R Projetada, SN, Lote 04 – Distrito Industrial I
59280-000 – Macaíba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-061949)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Família	Modelo	Evento	Lacres
FDE-FNDE	FDE FNDE CJA 06	Manutenção	2 Tampos 01330

Material recebido no laboratório em 04/10/2022 e liberada para ensaio em 05/10/2022.

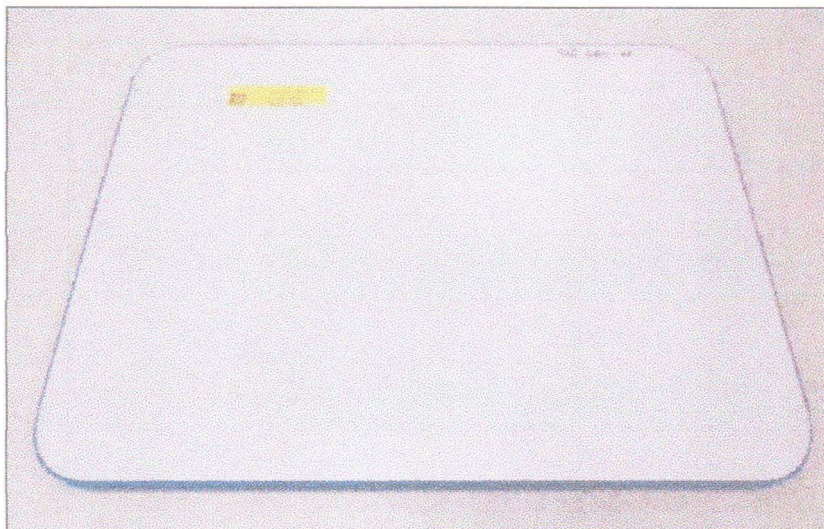


Foto 1

Handwritten signatures and initials in blue ink.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. METODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 16332:2014 - Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A da Norma NBR 16332:2014

Força máxima (N)				
Corpo de prova 1	Corpo de prova 2	Corpo de prova 3	Média	
Obtido	Obtido	Obtido	Obtido	U
150,7	127,4	147,5	141,87	± 15,54

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado entre 15/11/2022 e 17/11/2022.

São Paulo, 18 de novembro de 2022.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle de Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8094:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio.

ASTM D7091:2013 - Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimento não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferroso.

NBR 11003:2009(versão corrigida 2010) – Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D3359:2017 - Determinação da verificação da aderência da camada.

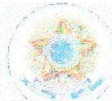
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nogueira Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0633 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaoebauer.com.br - bauer@falcaoebauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/12900908217128896492>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 12900908217128896492-2
Data: 09/08/2021 08:27:44
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALW62161-QFBP;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILLO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em segunda-feira, 9 de agosto de 2021 12:17:28 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimto nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma NBR 8094:1983.

Tempo de exposição (horas)	Mesa	
	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
24	d ₀ / t ₀	Ri 0
48	d ₀ / t ₀	Ri 0
72	d ₀ / t ₀	Ri 0
144	d ₀ / t ₀	Ri 0
168	d ₀ / t ₀	Ri 0
192	d ₀ / t ₀	Ri 0
216	d ₀ / t ₀	Ri 0
240	d ₀ / t ₀	Ri 0
312	d ₀ / t ₀	Ri 0
336	d ₀ / t ₀	Ri 0
360	d ₀ / t ₀	Ri 0
384	d ₀ / t ₀	Ri 0
408	d ₀ / t ₀	Ri 0
480	d ₀ / t ₀	Ri 0
500	d ₀ / t ₀	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
d₀ = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t₀ = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada

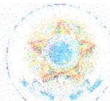
(Handwritten signatures and marks)

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 5811-0533 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP; Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ; Macaé - Rio de Janeiro
www.falcao Bauer.com.br - bauer@falcao Bauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/12900908217128896492>

CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 12900908217128896492-3
Data: 09/08/2021 08:27:44
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALW62162-P5EV;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-8404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

(Handwritten mark)

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em segunda-feira, 9 de agosto de 2021 12:17:28 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provedor nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

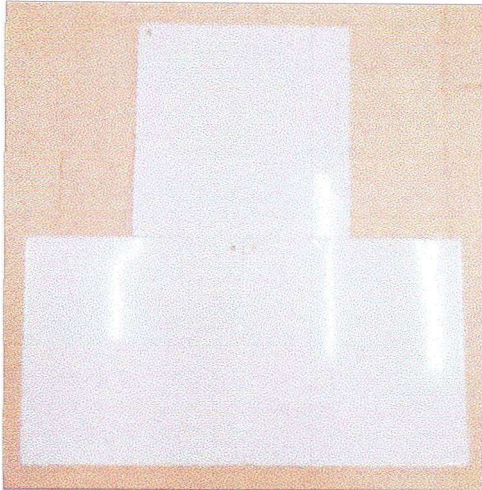


Foto 2 – Amostra antes do ensaio

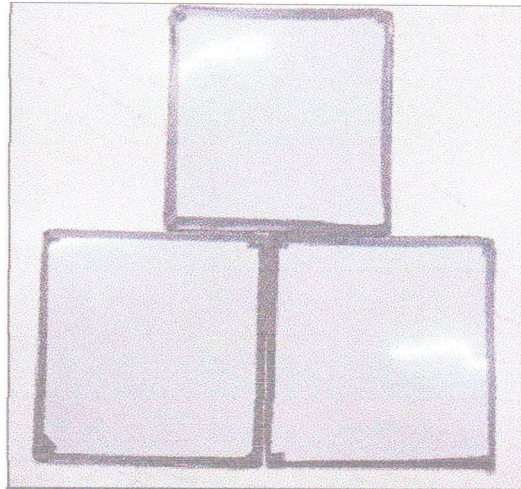


Foto 3 – Amostra após o ensaio

3.2. Ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013.

Método utilizado para determinação da espessura do revestimento
B

Condições ambientais		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Temperatura do ambiente durante o ensaio	°C	23
Umidade do ambiente durante o ensaio	%	53

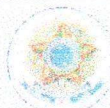
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia

SÃO PAULO: Rua Antônio Nogueira Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05035-000 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/12900908217128896492>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 12900908217128896492-4
Data: 09/08/2021 08:27:44
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALW62163-F4MR;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILLO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em segunda-feira, 9 de agosto de 2021 12:17:28 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimto nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Espessura da camada (μm)						
Ponto	Individual		Média			
	Obtido	Corrigido com o fator de redução	Obtido s/ Fator	Obtido c/ Fator	U	Temperatura da superfície da amostra ($^{\circ}\text{C}$)
1	121	96	143	118	$\pm 9,9$	21,0
2	140	115				
3	129	104				
4	147	122				
5	127	102				
6	163	138				
7	156	131				
8	132	107				
9	151	126				
10	127	102				
11	158	133				
12	161	136				

Maior valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (μm)	138
Menor valor encontrado que foi desprezado no cálculo da média (μm)	96
Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (μm)	25

Operador
Alexandre Siqueira



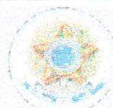
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05038-000 - FONE (11) 3611-0633 - FAX (11) 3611-0170
 Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/12900908217128896492>



CARTÓRIO
 Autenticação Digital Código: 12900908217128896492-5
 Data: 09/08/2021 08:27:44
 Valor Total do Ato: R\$ 4,66
 Selo Digital Tipo Normal C: ALW62164-Z92T;



Cartório Azevêdo Bastos
 Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válter Azevêdo de M. Cavalcanti
 Titular



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILLO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em segunda-feira, 9 de agosto de 2021 12:17:28 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º Sistema DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimto nº 100/2020 CNJ - artigo 22.



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation

3.3. Ensaio de aderência da tinta, Determinação de aderência, conforme norma NBR 11003:2009 Versão corrigida de 2010.

Aderência		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Tempo de aplicação da fita	s	60
Destacamento na intersecção	mm	0
Classificação	--	Y0
Destacamento ao longo das incisões	mm	0
Classificação	--	X0

3.4. Ensaio de aderência da tinta, Determinação de aderência, conforme norma ASTM D3359:2017.


Aderência		
Parâmetro	Unidade	Obtido
Classificação	--	5B

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

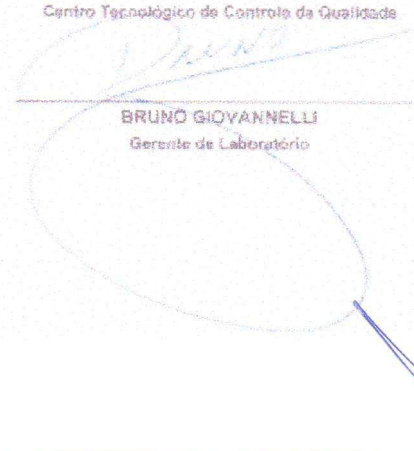
Ensaio realizado em 07/07/2021 a 30/07/2021.

São Paulo, 03 de agosto de 2021.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
 Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

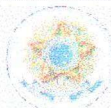


BRUNO GIOVANNELLI
 Gerente de Laboratório

KPD

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s)
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05038-080 - FONE (11) 3611-8533 - FAX (11) 3611-0170
 Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
 www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

 Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/12900908217128896492>

CARTÓRIO
 Autenticação Digital Código: 12900908217128896492-6
 Data: 09/08/2021 08:27:44
 Valor Total do Ato: R\$ 4,66
 Selo Digital Tipo Normal C: ALW62165-B4P5;

Cartório Azevedo Bastos
 Av. Presidente Epifânio Pessoa - 1145
 Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
 (83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

 Valber Azevedo de M. Cavalcanti
 Titular

TJPB


O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILLO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em segunda-feira, 9 de agosto de 2021 12:17:28 GMT-03:00, CNS: 06.870-0-1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provedor nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PESSOA

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA



Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **18/08/2021 08:18:45 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 12900908217128896492-1 a 12900908217128896492-6

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bd09b46139a9602219d3405878c9233d61ed8f42b32cc8a3d266dce71d8c3fcfdb309b8e0dcb705f65ccc29305453b3770222949cc0db89ab32c9969754d4758



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória nº 2.200-2
de 24 de agosto de 2001.



(Handwritten signature and initials)

RELATÓRIO DE ENSAIO**ANÁLISE QUÍMICA**

INTERESSADO: APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA
R Projetada, SN – DISTRITO INDUSTRIAL
59280-000 – Macaiba - RN
A/C: Paulo Ricardo
Telefone: (84) 99197-4691
E-mail: projeto@apform.com.br
Ref.: (PJ100-059351)

1. IDENTIFICAÇÃO DAS AMOSTRAS

01 (Uma) Amostra de Corpo de Prova, identificada pelo interessado como: Chapa metálica, e recebida pelo laboratório em 27/07/2021.
Identificação Interna: L-0329434.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR NM 300-3:2011 – Segurança de Brinquedos – Parte 3: Migração de Certos Elementos.
Lei nº 11.762, de 1º de agosto de 2008. Fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares e dá outras providências.

PE-QUI.080_2 – Migração de Metais em Matrizes Diversas.

Análise realizada com equipamento ICP/OES, sendo que os resultados se referem aos elementos na forma solúvel.

3. RESULTADOS OBTIDOS**3.1 Contaminantes**

Parâmetro	Unidade	Obtido	U	Especificação	Límite de quantificação
Chumbo (Pb)	mg/kg	<0,875	±0,034	Máx. 90,000	0,8750

4. AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE

A amostra analisada atende às exigências químicas da norma NBR NM 300-3:2011 - Segurança de Brinquedos – Parte 3: Migração de Certos Elementos e Lei nº 11762/08, de 01/08/2008, quanto aos parâmetros determinados.

Regra de decisão

A avaliação da conformidade é baseada nos critérios das especificações e/ou normas, não considerando a estimativa de incerteza de medição associada aos resultados.

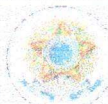
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Aquinos, 111 - S.P. - CEP 05038-079 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.net.br/documento/12903011216298429370>

**CARTÓRIO**

Autenticação Digital Código: 12903011216298429370-1
Data: 30/11/2021 12:05:27
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AMA74524-4YHT;



CNPJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.net.br
<https://azevedobastos.net.br>


Valber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

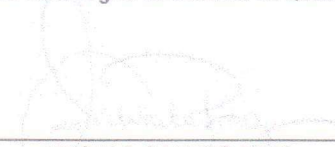
TJPB

5. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado no período de 28/07/2021 a 30/07/2021.

São Paulo, 30 de Julho de 2021.

L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



URSULA SANTOS PAIZ
TÉCNICO QUÍMICO
CRQ 04271156

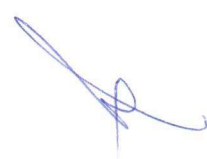
L.A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



JESSICA FIGUEIREDO QUEIROS
ANALISTA QUÍMICO
CRQ Nº 04490869

RYC

APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA:06198597000107
Assinado de forma digital por APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA:06198597000107
Dados: 2021.11.30 10:17:05 -03'00'



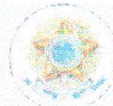
Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Aquinos, 111 - S.P. - CEP 05055-070 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/12903011216298429370>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 12903011216298429370-2
Data: 30/11/2021 12:05:28
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: AMA74525-4A0L;



CNJ: 06.870-0

Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estados, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>


Valber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular



TJPB

O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por Venancio Luiz Gomes Fernandes, em quarta-feira, 1 de dezembro de 2021 09:00:55 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - Cartório Azevedo Bastos - 1º Ofício de Registro Civil das Pessoas Naturais e de Interdições e Tutel/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provedor nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA



Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em 01/12/2021 13:42:10 (hora local) através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa APFORM IND E COMERCIO DE MOVEIS LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por tempo indeterminado e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 12903011216298429370-1 a 12903011216298429370-2

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ N° 003/2014 e Provimento CNJ N° 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b6cc941d027ba18c5093e3918a0b82e4a30c1dcb5dcd022457c2d9d2ca966083e5f824998cd6dad37f578603da0dcc16370222949cc0db89ab32c9969754d4758



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória nº 2.203-2
de 24 de agosto de 2001.





A Exata Certificadora, Organismo de Certificação de Produtos acreditado pela CGCRE, atesta que a empresa abaixo atende ao prescrito no RAC "Requisitos de Avaliação da Conformidade para Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual", anexo à Portaria nº 401/2021, seguindo o modelo 5 de certificação, para o produto abaixo:

Razão Social do Solicitante / Fabricante
APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Nome fantasia do Solicitante / Fabricante
APFORM

Endereço do Solicitante / Fabricante
**Rua Projetada, S/N - Lote 04 - Distrito Industrial
 59280-000 - Macaíba/RN**

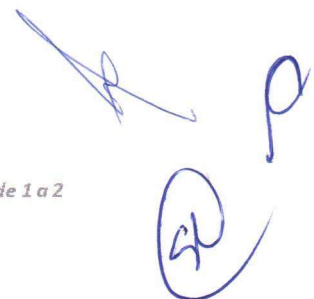
CNPJ do Solicitante / Fabricante
06.198.597/0001-07

FAMÍLIA	MODELOS	MARCA	DESCRIÇÃO	RELATÓRIOS DE ENSAIOS
FDE-FNDE	FDE-FNDE CJA 06	APFORM	Faixa de estatura: 1.590 a 1.880 mm; Tampo em MDP, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor azul e estrutura na cor cinza	Falcão Bauer (CRL 1307 e CRL 0003): MOV/L-414776/1/21 de 22/11/21; MOV/L-414776/11/21 de 22/11/21; QUI/L-344.511/1/21 de 10/11/21; QUI/L-344513/1/21 de 10/11/21
	FDE-FNDE CJA 05		Faixa de estatura: 1.460 a 1.165 mm Tampo em MDP, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor verde e estrutura na cor cinza	Falcão Bauer (CRL 1307 e CRL 0003): MOV/L-414776/2/21 de 22/11/21; MOV/L-414776/12/21 de 22/11/21
	FDE-FNDE CJA 04		Faixa de estatura: 1.330 a 1.590 mm Tampo em MDP, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor vermelha e estrutura na cor cinza	Falcão Bauer (CRL 1307 e CRL 0003): MOV/L-414776/3/21 de 22/11/21; MOV/L-414776/13/21 de 22/11/21

Emissão: 26/11/2021

Validade: 26/11/2024

Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 2



Este documento foi assinado digitalmente por Maria Cristina... Para verificar as assinaturas vá ao site <http://www.portaldaassinaturas.com.br> e utilize o código 0618-590A-100B-A082.

FAMÍLIA	MODELOS	MARCA	DESCRIÇÃO	RELATÓRIOS DE ENSAIOS
FDE-FNDE	FDE-FNDE CJA 03	APFORM	Faixa de estatura: 1.190 a 1.420 mm Tampo em MDP, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor amarela e estrutura na cor cinza.	<i>Falcão Bauer (CRL 1307 e CRL 0003):</i> MOV/L-414776/4/21 de 22/11/21 MOV/L-414776/14/21 de 22/11/21 MOV/L-416616/1/21 de 22/11/21 MOV/L-416616/2/21 de 22/11/21
	FDE-FNDE CJA 01		Faixa de estatura: 930 a 1.160 mm Tampo em MDP, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor laranja e estrutura na cor cinza	<i>Falcão Bauer (CRL 1307 e CRL 0003):</i> MOV/L-414776/5/21 de 22/11/21 MOV/L-414776/15/21 de 22/11/21

Auditoria Realizada de 21 e 22/09/2021

Emissão: 26/11/2021

Validade: 26/11/2024

Anna Maria Gonçalves
Gerente Operacional
Assinado eletronicamente

"A VALIDADE DESTA CERTIFICADO DE CONFORMIDADE ESTÁ ATRELADA À REALIZAÇÃO DAS AVALIAÇÕES DE MANUTENÇÃO E TRATAMENTO DE POSSÍVEIS NÃO CONFORMIDADES DE ACORDO COM AS ORIENTAÇÕES DA EXATA PREVISTAS NA PORTARIA INMETRO Nº 401 DE 28/12/2020. PARA VERIFICAÇÃO DA CONDIÇÃO ATUALIZADA DE REGULARIDADE DESTA CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DEVE SER CONSULTADO O BANCO DE DADOS DE PRODUTOS E SERVIÇOS CERTIFICADOS DO INMETRO."



Este documento foi assinado digitalmente por Anna Maria Gonçalves. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldassinaturas.com.br> e utilize o código 0518-59DA-1828-A082



PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma Portal de Assinaturas Certifiqñ. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/9618-59DA-16BB-A062> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 9618-59DA-16BB-A062



Hash do Documento

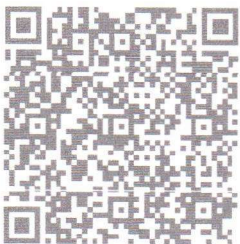
D2F741A8D482F18C58BE972393690635D0DE0CA7AABC7471FD6D56C9B481B880

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 29/11/2021 é(são) :

Anna Maria Goncalves - 014.682.067-37 em 29/11/2021 09:38

UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



A **EXATA CERTIFICADORA LTDA.**, Organismo de Certificação de Produtos nº 0097, acreditado pela Cgcre, declara que realizou a Coleta de Amostras em 23/09/2022, na empresa **APFORM IND. E COM. DE MÓVEIS LTDA.**, localizada na Rua Projetada, S/N - Lote 04 - Distrito Industrial, Macaíba/RN, inscrita no CNPJ sob nº 06.198.597/0001-07, conforme ao prescrito no RAC "Requisitos de Avaliação da Conformidade para Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual", anexo à Portaria nº 401/2020, seguindo o modelo 5 de certificação. Os requisitos foram cumpridos e a certificação está mantida.

Identificação dos Modelos

Família	Modelos	Marca	Descrição	Relatórios de Ensaios Falcão Bauer (CRL1307)	CERTIFICADO
FDE- FNDE	FDE-FNDE CJA 06	APFORM	Faixa de estatura: 1.590 a 1.880 mm Tampo em MDP, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor azul e estrutura na cor cinza	MOV/L-362.080/2/22 de 18/11/22 MOV/L-362.080/1/22 de 18/11/22	Nº 010.2015.CJA.01/2021 Emissão: 26/11/2021 Validade: 26/11/2024
	FDE-FNDE CJA 05		Faixa de estatura: 1.460 a 1.165 mm Tampo em MDP, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor verde e estrutura na cor cinza	MOV/L-362.080/3/22 de 18/11/22 MOV/L-362.080/4/22 de 18/11/22	
	FDE-FNDE CJA 04		Faixa de estatura: 1.330 a 1.590 mm Tampo em MDP, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor vermelha e estrutura na cor cinza	MOV/L-362.080/5/22 de 18/11/22 MOV/L-362.080/6/22 de 18/11/22	
	FDE-FNDE CJA 03		Faixa de estatura: 1.190 a 1.420 mm Tampo em MDP, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor amarela e estrutura na cor cinza.	MOV/L-362.080/7/22 de 18/11/22 MOV/L-362.080/8/22 de 18/11/22	
	FDE-FNDE CJA 01		Faixa de estatura: 930 a 1.160 mm Tampo em MDP, assento e encosto em PP, estrutura em aço, pintura epóxi pó. Componentes plásticos na cor laranja e estrutura na cor cinza	MOV/L-362.080/9/22 de 18/11/22 MOV/L-362.080/10/22 de 18/11/22	

Rio de Janeiro, 12 de dezembro de 2022.

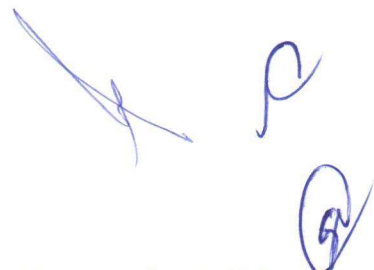

Anna Gonçalves
Gerente Operacional



PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 059/2023 – DATA 27/07/2023 – HORÁRIO: 09:00 H
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 1.029/2023

PROPOSTA DE PREÇOS INICIAL

LICITANTE: A S D DA ROCHA





A.S.D. DA ROCHA

CNPJ - Nº 00.624.255/0001-25

INSC. ESTADUAL Nº 126.040.907

PREFEITURA MUNICIPAL DE BARRA DO CORDA/MA

PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 059/2023 – SRP - MENOR PREÇO POR ITEM.

Processo Administrativo nº. 1029/2023

Data da sessão: 27 de julho de 2023 as 09:00h

Local: www.licitanet.com.br

OBJETO: Registro de preço para futura e eventual contratação de pessoa(s) jurídica(s) para a aquisição de material permanente, mobiliário, para atendimento as demandas da SEMED e das escolas da zona urbana e rural da Secretaria Municipal de Educação do município de Barra do Corda MA, de interesse desta administração.

PROPOSTA DE PREÇOS						
ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	UND	QUANT	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO TOTAL
18	CARTEIRA ESCOLAR OBLONGO TIPO UNIVERSITÁRIA Carteira Escolar tipo Universitária: Cadeira com assento e encosto em polipropileno, fabricados por processo de injeção, estrutura com tratamento anti-ferruginoso comprovado através de Laudos Técnicos de conformidade atendendo a norma técnica NBR 8094 e 8095 da ABNT, apresentados junto com a proposta de preço. Encosto: Injetado em polipropileno com alta pressão, aditivado, Deverá possuir respiradores. Moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado. Medidas mínimas: largura 460 mm, altura 270 mm no eixo central da sua curvatura e espessura de 5 mm, com puxador para facilitar o carregamento. Assento: Injetado em polipropileno com alta pressão, aditivado, Deverá possuir respiradores. Moldados com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através de parafusos flangeado PHS 5,0 x 25mm que venham ser necessários para permitirem resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional. Medidas mínimas: largura 460 mm e 420 mm de profundidade e espessura de 5 mm Prancheta: Capaz de comportar a totalidade de uma folha de papel A4 na horizontal / Vertical, confeccionada em MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor Branca, com proteção antimicrobiana, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fênolica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 340 mm [largura] x 565 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na mesma cor do assento e encosto, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 1 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.	são lucas	und	5000	R\$ 540,00	R\$ 2.700.000,00



AV MARIA ALICE Nº 02, LOTE 01 E 02; LOJA: 23; CEP: 65068095 - OLHO D'AGUA.

Telephone: (98) 3304-2166 Email: asddarochoa@gmail.com

São Luis - Maranhão

Pagina 01



A.S.D. DA ROCHA

CNPJ- Nº 00.624.255/0001-25 INSC. ESTADUAL Nº 126.040.907

19	<p>CARTEIRA ESCOLAR TUBO 7/8 TIPO UNIVERSITÁRIA Carteira Escolar tipo Universitária em Polipropileno: Carteira com assento e encosto em polipropileno. Encosto: em polipropileno de forma anatômica. Medidas: largura 400 mm, altura 200 mm, admitindo-se tolerância de até +/- 2 mm para largura e comprimento, fixado a estrutura por meio de 04 rebites de alumínio. Assento: em polipropileno de forma anatômica. Medidas: largura 400 mm, profundidade 395 mm, admitindo-se tolerância de até +/- 2 mm para largura e profundidade, fixado a estrutura por meio de 04 rebites de alumínio. altura assento/chão 440 mm. Prancheta: confeccionada em MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor Branca, com proteção antimicrobiana, cantos arredondados. Aplicação de bucha americana com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 270 mm (largura) x 510 mm (comprimento) x 18 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2 mm para largura e comprimento e de +/- 0,6 mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na mesma cor do assento e encosto, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 1 mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5 mm para espessura. Fixada a estrutura através de 03 (Três) parafusos de aço com rosca M6 e comprimento de 35 mm. Estrutura: Estrutura única com braços fixos para colocação de prancheta, toda ela montada através de solda MIG. Estrutura de encosto e do assento tubo redondo 7/8" em chapa #18 (1,20 mm) de espessura, com base do assento formato Quatro pés palito. Possui 02 (duas) travas superiores e 02 (duas) travas laterais evitando assim abrir a estrutura por movimento rígido, com tubo redondo de 7/8" em chapa #18 (1,20 mm) de espessura. A parte estrutural da prancheta é feita com 02 (dois) pedestais soldados a vertical de 90º na lateral, com tubo redondo 7/8" em chapa #18 (1,20 mm) de espessura, possuindo 01 (um) suporte para porta sacolas ou bolsas. Acabamentos: Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, Nas partes metálicas é aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão</p>	são lucas	und	3000	R\$ 350,00	R\$ 1.050.000,00
VALOR TOTAL (Dois milhões setecentos mil reais)						R\$ 2.700.000,00

Validade da proposta; 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

Prazo de entrega: 10 (dez) dias úteis, impreterivelmente, após assinatura do contrato e conforme solicitação feita pelo setor de compras do município. O local a ser considerado como o de entrega do objeto será no seguinte endereço: Rua Isaac Martins, nº 297 – Centro – 65950-000 – Barra do Corda – MA.

DECLARAMOS EXPRESSAMENTE, que no preço ofertado estão inclusos todos os custos diretos e indiretos relativos ao objeto deste Edital, inclusive despesas com embalagens, transporte, materiais, seguros, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, tributários, securitários ou outros decorrentes ou que venham a ser devidos em razão do mesmo, não cabendo a **PREFEITURA MUNICIPAL DE BARRA DO CORDA/MA** quaisquer custos adicionais ao preço contratado.

Declaramos para todos os efeitos legais que, ao apresentar esta proposta, com os preços e prazos acima indicados, estamos de pleno acordo com as condições gerais e especiais estabelecidas para esta licitação, as quais nos submetemos incondicional e integralmente.

REPRESENTANTE QUE ASSINARÁ A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E O CONTRATO: Aline Santos Diniz da Rocha, RG 0209729320027, CPF 605.359.753-84, Endereço Condomínio Pallacios Residence nº 01, Q. E, Casa 19, (98) 988643152 email asddarocha@gmail.com.

DADOS BANCÁRIOS DA EMPRESA: Banco Bradesco Ag 2121-0 Cc 66727-7.

São Luis, Ma. 27 de julho de 2023.

Aline Santos Diniz da Rocha

ALINE SANTOS DINIZ DA ROCHA

Sócio Administrador

CPF Nº 605.359.753-84



AV MARIA ALICE Nº 02, LOTE 01 E 02; LOJA 23; CEP: 65068095 - OLHO D'AGUA.

Telefone: (98) 3304-2166 Email: asddarocha@gmail.com

São Luis - Maranhão

Página 02



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE BARRA DO CORDA/MA



PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 059/2023 – DATA 27/07/2023 – HORÁRIO: 09:00 H
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº. 1.029/2023

PROPOSTA DE PREÇOS INICIAL
LICITANTE: J. S. MACHADO INDUSTRIA E
COMERCIO LTDA



ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE BARRA DO CORDA – MA
CNPJ Nº 06.769.798/0001-17

Comissão Permanente de Licitação

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 059/2023-SRP
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 1029/2023

Sessão Pública: 27 de Julho de 2023, às 09h00min.

Local: no endereço eletrônico www.licitanet.com.br, no horário de Brasília - DF.

Ilmo. Sr.
Presidente e demais membros da CPL
Prefeitura Municipal de Barra do Corda

CARTA DE APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA

Senhor Pregoeiro,

Encaminhamos à essa Comissão Permanente de Licitação, nossa proposta em anexo, referente à licitação em epígrafe, objetivando o Registro de preço para futura e eventual contratação de empresa para fornecimento de mobiliário permanente (armários, estantes em aço, conjuntos refeitórios, escolares, cadeiras giratórias, lousas, mesas c/ gavetas, mesa adaptada para cadeirantes, mesa retangular de reunião e longarinas) para atender as demandas das escolas municipais que serão ampliadas e reformadas pertencentes a Rede Municipal de Educação de Barra do Corda/MA.

Nossa Proposta tem preço global fixado em **R\$ 14.461.696,00 (Quatorze Milhões e Quatrocentos e Sessenta e Um Mil e Seiscentos e Noventa e Seis Reais)**, conforme citado baixo, composta e irrealizáveis de acordo com exigências do Edital.

Proposta de preços com quantitativo, valores unitários e totais: anexo a esta.

Prazo de início do fornecimento: Imediato após a assinatura do contrato juntamente com o recebimento da ordem de fornecimento.

Prazo de validade da Proposta: 60 (sessenta) dias a partir da abertura da proposta.

Dados Bancários: **Banco nº 001 - Banco do Brasil; Conta Corrente nº 45.038-3; Agência nº 0562-2**

Declaramos que temos pleno conhecimento de todos os aspectos relativos à licitação em pauta, e que nos preços propostos estão inclusos todos os tributos e despesas, de qualquer natureza, incidentes sobre os serviços/fornecimento, e que na hipótese de o processo licitatório vir a ser suspenso, a validade da proposta fica automaticamente prorrogada pelo prazo correspondente aos dias de suspensão.

Atenciosamente,

Itapecuru Mirim (MA), 26 de Julho de 2023.

José Alves Machado

RG. 335.887.945 S8P MA, CPF 011.938.213-04
Profissão: Empresário; Cargo: Diretor.

**JOSE ALVES
MACHADO:0
1193821304**

J S MACHADO
INDUSTRIA E
COMERCIO
LTDA:00968212000167

Assinado de forma digital por JOSE ALVES MACHADO:01193821304
Dados: 2023.07.26 11:18:04 -03'00'

Assinado de forma digital por J S MACHADO INDUSTRIA E COMERCIO LTDA:00968212000167
Dados: 2023.07.26 11:18:23 -03'00'

CNPJ: 00.968.212/0001-67
J. S. MACHADO INDUSTRIA
E COMERCIO LTDA
Rua Prof. Antônio Olívio Rodrigues
Nº 511-Bairro Piçarra
CEP: 65.485-000
Itapecuru-Mirim - MA

ESTADO DO MARANHÃO
PREFEITURA MUNICIPAL DE BARRA DO CORDA – MA
CNPJ Nº 06.769.798/0001-17

Comissão Permanente de Licitação

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 059/2023-SRP
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 1029/2023

Sessão Pública: 27 de Julho de 2023, às 09h00min.

Local: no endereço eletrônico www.licitanet.com.br, no horário de Brasília - DF.

Ilmo. Sr.

Presidente e demais membros da CPL

Prefeitura Municipal de Barra do Corda

PROPOSTA DE PREÇOS

Nome de Fantasia: BANDEIRANTE MÓVEIS

Razão Social: J. S. MACHADO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

CNPJ: 00.968.212/0001-67 **Optante pelo Simples? Sim () Não (X)**

Endereço: RUA PROFESSOR ANTONIO OLIVIO RODRIGUES, 511.

Bairro: PIÇARRA **Município:** ITAPECURU-MIRIM

Estado: MARANHÃO **CEP:** 65485-000

Fone/Fax: (0**98) 3463-4027 **E-mail:** bandeirantemoveis@gmail.com

Inscrição Estadual: 12.147.056-3

Inscrição Municipal: 11016192-27

Dados Bancários:

Banco nº 001 - Banco do Brasil; **Conta Corrente nº 45.038-3; Agência nº 0562-2** (Itapecuru Mirim, MA)

Nome Completo do Responsável legal da empresa: JOSÉ ALVES MACHADO

Profissão: Empresário; **Nº CPF:** 011.938.213-04; **Nº RG:** 335.887.945; **Cargo:** Sócio-Administrador.

Prezados Senhores,

A Empresa J. S. Machado Indústria e Comércio Ltda. - ME, CNPJ nº 00.968.212/0001-67, sediada na Rua Professor Antônio Olívio Rodrigues, nº 511, Bairro Piçarra, Itapecuru Mirim, Maranhão, por intermédio de seu representante legal o Sr. José Alves Machado, portador da Carteira de Identidade nº 335.887.945 e do CPF nº 011.938.213-04, abaixo assinado propõe à Prefeitura Municipal de Barra do Corda – MA, o Registro de preço para futura e eventual contratação de empresa para fornecimento de mobiliário permanente (armários, estantes em aço, conjuntos refeitórios, escolares, cadeiras giratórias, lousas, mesas c/ gavetas, mesa adaptada para cadeirantes, mesa retangular de reunião e longarinas) para atender as demandas das escolas municipais que serão ampliadas e reformadas pertencentes a Rede Municipal de Educação de Barra do Corda/MA., conforme especificações constantes do **Termo de Referência – ANEXO I**, parte integrante do edital do PE 031/2022-SRP:

Item	Descrição	Unid.	Quant.	Valor em R\$	
				Unit.	Total
1	- FABRICANTE: M. J. S. MACHADO; - MARCA: ART-MÓVEIS Armário tipo Roupeiro de Aço 16 Portas: Guarda materiais ou volumes, com 16 portas, pitões para cadeado e ventilação nas portas, apresentando as seguintes medidas: Altura: 1,98 m; Largura 1,20 m; Profundidade 0,40 m. Em chapa preta nº 26, Pintura Epóxi na Cor Cinza. Entregar junto com a proposta de preço, laudos técnicos de conformidade emitido por laboratório, atendendo a norma técnica NBR 8094 e NBR 8095 da ABNT, garantindo que os produtos do fabricante tenham resistência à corrosão em câmara de	Unid.	100	2.932,00	293.200,00